



## Metallbearbeitung

### Mehrzwecköl für Werkzeugmaschinen

- zinkfreies Mehrzwecköl für Gleit- und Bettbahnschmierung
- sehr niedriger Reibungskoeffizient
- sehr gute Anti-Stick-Slip Eigenschaften

### EINSATZGEBIETE

DROSERA MS ist ein vielfältig einsetzbares Öl, hauptsächlich für die Gleit- und Bettbahnschmierung an Werkzeugmaschinen mit sehr guten Anti-Stick-Slip Eigenschaften. DROSERA MS kann Verwendung in allen ölschmierten Bereichen einer Werkzeugmaschine, wie Getriebe- und Vorschubmechanismen, in Hydraulikkreisläufen oder in der Lagerschmierung an Hochgeschwindigkeitsspindeln finden.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

DIN 51 517-3 CLP 46; CLP 68; CLP 100; CLP 150; CLP 220  
DIN 51 524-2 HLP 32; HLP 46  
DIN 51 502 CGLP 46; CGLP 68; CGLP 100; CGLP 150; CGLP 220; CGLP 320  
ISO 6743-2 FD 2; FD 5; FD 10; FD 22  
ISO 6743-4 HG 32; HG 46  
ISO 6743-13 GA 68; GA 100; GA 150; GA 220; GA 320  
CINCINNATI MILACRON: P65-P62-P47-P50-P53-P45

### ANWENDUNGSVORTEILE

- zink- und aschefreie Formulierung
- hoher Viskositätsindex
- sehr gute Oxidationsbeständigkeit
- niedriger Pourpoint
- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- perfekte Neutralität gegenüber Dichtungsmaterialien
- Anti-Ölnebeleigenschaft
- sehr gutes Haftvermögen der Viskositäten von 68 bis 320



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	2	5	10	15	22	32	46	68	100	150	220	320
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	821	845	845	843	860	870	880	885	886	890	900	900
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	2.2	5	10	15	22	32	46	68.0	100	150	220.0	320
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s				3,4	4,3	5,4	6,8	8,8	11,4	15	19,3	
Viskositätsindex	ASTM D 2270				85	100	101	102	102	102	100	100	99	98
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	84	130	150	96	190	210	230	240	250	260	260	260
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-63	-30	-36	-27	-21	-21	-18	-15	-15	-15	-12	-9

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.